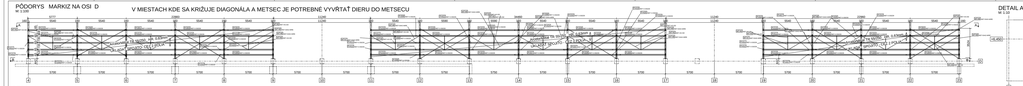
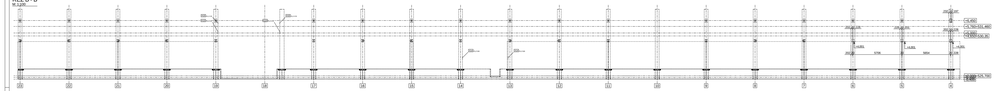
PÔDORYS MARKIZ NA OSI D

V MIESTACH KDE SA KRIŽUJE DIAGONÁLA A METSEC JE POTREBNÉ VYVRTAŤ DIERU DO METSECU



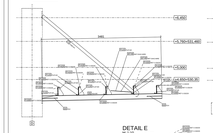
REZ A - A

REZ B - B

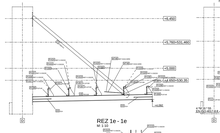


REZ 1 - 1

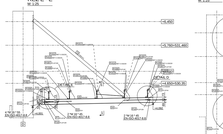
REZ C - C



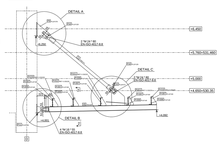
REZ D - D



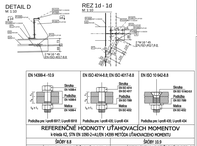
REZ E - E



REZ F - F



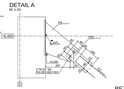
DETAIL D



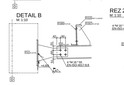
DETAIL E

REZ 1e - 1e

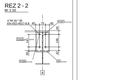
DETAIL A



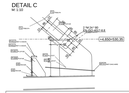
DETAIL B



REZ 2 - 2



DETAIL C



DETAILY ZVAROV / GENERAL WELDING DETAILS

STAĽBA / Site	DETAIL / Detail	STAĽBA / Site	DETAIL / Detail
a =		a =	
a =		a =	
a =		a =	

Kvalita zvarov podľa STN EN ISO 5817 (pre ocele S235 až S355)
Kvalita zvarov podľa STN EN ISO 5817 (pre ocele S235 až S355)
Spôsob zvárania podľa normy
Spôsob zvárania podľa normy
Tech. zložka, norma a kvalita podľa skúšobných Európskych noriem
Tech. zložka, norma a kvalita podľa skúšobných Európskych noriem
A — hrúbka steny
A — hrúbka steny
1 - 1 hrúbka platne
1 - 1 hrúbka platne

ISO 2553

EN 1090-1 a EN1090-2

POZNÁMKY :

- ZVÁRANIE PODĽA NORIEM
- VŠETKY KÚTOVÉ ZVARY V ZVARENÝCH sr=5.0 V HRÚBKA PLATNE
- STYKOVÉ ZVARY V PLNOM PRIETOKU
- STYKOVÁ ZVÄZNOSŤ KONŠTRUKCIE VOČILA STN EN 1090-2+A1, TRIEDA ZHOTOVENIA: EXC2
- ZVÁRAČSKÉ PRÁCE MUSIA BYŤ VYKONÁVANÉ ZVÁRAČMI S PLATNÝM OPRÁVNENÍM
- ZVÁRAČSKÉ ZÁPADKY - ZVÁRAČSKÝ POSTUP - OPRACOVANÉ PODKLADY
- ZVÁRAČSKÉ PRÁCE MUSIA BYŤ VYKONÁVANÉ PODĽA SCHVÁLENÉHO POSTUPU A
- NEMENITEĽNÝCH ZVEZANÝCH DOKUMENTÁCIU.

EN VQB64 -10.9

EN ISO 4014-8.8; EN ISO 4017-8.8

EN ISO 10642-8.8

Podložka pre vysoký HV I vysoký BHV

Podložka pre vysoký HV I vysoký KV

Podložka pre vysoký HV I vysoký KV

REFERENČNÉ HODNOTY UŤAHOVACÍCH MOMENTOV

V kvalite CL STN EN 1090-2+A1:201 v/d/e MOMENTOVÝCH KĽÚČOV

SKRUTKY 10.9			SKRUTKY 10.9		
POZNÁMKA	SK CL 8.8	ZTAHOVACÍ MOMENT [Nm]	POZNÁMKA	SK CL 8.8	ZTAHOVACÍ MOMENT [Nm]
M12	12	70	M12	12	98
M16	16	160	M16	16	240
M20	20	310	M20	20	470
M22	22	420	M22	22	630
M24	24	530	M24	24	810
M27	27	770	M27	27	1150
M30	30	1050	M30	30	1600

PRESNÉ HODNOTY ZABEZPEČUJE DODÁVATEĽ SKRUTIEK !)

ZMENA:	NÁZOV:	DÁTUM:	
KONTROLOVAL:	Ing. Ľ. Kamas	01.12.2020	
KONTROLOVAL:	Ing. M. Lipták	01.12.2020	
VEDÚCI PROJEKTU:	Ing. M. Bajtoš	01.12.2020	
AUTORIZOVANÝ INŽINIER:	Ing. Ľ. Kamas, PhD.	01.12.2020	

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT: Ing. Ľ. Kamas, PhD. č. autorizácie: 5401 ******

ZHOTOVITEĽ: M - STAVEBNÁ SPOLOČNOSŤ, s.r.o., Hlavná 1, 040 01 Košice

STAVEBNÁ SPOLOČNOSŤ, s.r.o.
Hlavná 1, 040 01 Košice
IČO: 36 199 591, DIČ: 2020 199 591

ZÁKAZKA: ALFAGEN - TECHNOLOGICKÁ PRÍPRAVŇA VÝAZKY

PROFESIA: STAVBA

Názov: NOVÁ HALA TECHNOLOGICKÉ PRÍPRAVNI VÝAZKY

Č. zákazky: 2020-1201

OBSAH VÝKRESU:

MARKÍZY NA OSI D

FORMÁT:	MIERKA:	MJ:	ČÍSLO VÝKRESU:
DPS	20x A4	VO VYKRESE	D.2.3-OK_09